



ANTRIEBSELEMENTE

Gurtscheiben und Gitterscheiben



Wenn Leistung verlangt wird

www.luetgert-antriebe.de

FÖRDERTECHNIK FÜR SCHÜTTGÜTER

ANTRIEBSELEMENTE FÜR BECHERWERKE | MÜHLENBAU

Seit vielen Jahren beliefern wir den Förderanlagenbau und Hersteller von Becherelevatoren mit speziellen Gurt- und Gitterscheiben in verschiedenen Ausführungen aus widerstandsfähigem Gusseisen. Standardisierte Scheiben, die ab Lager verfügbar sind, gehören genauso zu unserem Lieferprogramm wie Sonderanfertigungen für spezielle Anforderungen.

Mit unserem flexiblen und wirtschaftlichen Formverfahren sind wir in der Lage, fast allen Anforderungen an Geometrien und Ausprägungen gerecht zu werden. Individuelle oder exklusive Modelleinrichtungen sind dazu i. d. R. nicht erforderlich. Dies bedeutet, dass auch für Sonderanfertigungen keine zusätzlichen Modellkosten entstehen.

Unsere Leistungen

- Frei wählbare Scheibendurchmesser (bis 2.500 mm) und -breiten
- Für sehr breite Anlagen sind Einzelscheiben kombinierbar
- Ausführungen als leichte Armscheiben oder stabile Bodenscheiben
- Werkstoff: Gusseisen EN-GJL-200 bis EN-GJL-300, V_{MAX} bis 42 m/s
- Grundierung, Standard- oder Sonderlackierungen möglich
- Welle-Nabe-Verbindung fertiggebohrt mit Nut und Stellschraube, alternativ mit Taper Lock-Buchse oder Spannsatz
- Individuelle Anpassung der Geometrie
- Gängige Ausführungen ab Lager kurzfristig verfügbar
- Lieferung auch als vormontierte Baugruppe inklusive Welle

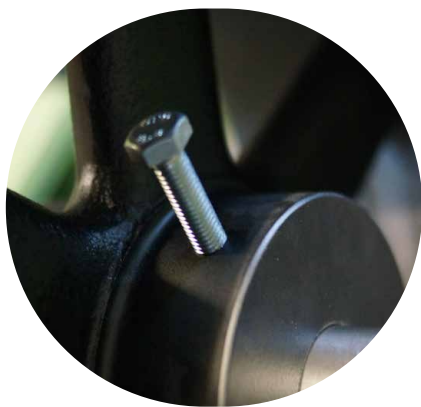
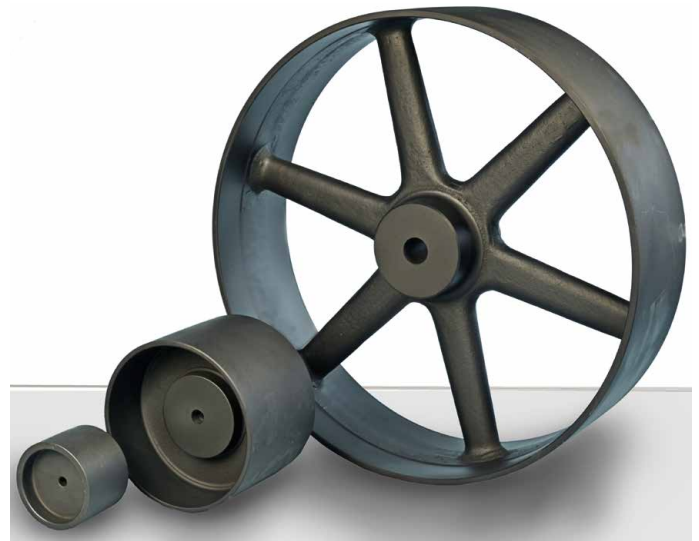


GURTSCHIEBEN

Wir berechnen, konstruieren und fertigen Gurtscheiben bis zu einem Durchmesser von 2.500 mm für Gurtbandförderer in Anlagen der Schüttgut-, Beförderungs- und Aufbereitungstechnik. Gurtscheiben sind darauf spezialisiert, lange Förderbänder rund um die Uhr anzutreiben. Somit ist eine hohe Verarbeitungsqualität der Bauteile erforderlich.

Bei Lütgert wird jede Scheibe nach einem standardisierten Verfahren gefertigt und auf individuelle Kundenwünsche und -anforderungen angepasst. Unsere Gurtscheiben zeichnen sich durch eine hohe Qualität, Funktionalität, Nachhaltigkeit sowie Langlebigkeit aus.

- Standardwerkstoff: Gusseisen EN-GJL-200 bis EN-GJL-300 nach DIN EN 1561
- Ausführung für Umfangsgeschwindigkeiten bis 42 m/s
- Sonderanfertigungen in Sphäroguss- (EN-GJS-400 bis EN-GJS-700), Stahlguss- (GS) oder in Stahlschweißausführung
- Flexibles Formverfahren ohne exklusive Modelle und **ohne Modellkosten**
- Ausführung als Arm- oder Bodenscheiben
- Produziert nach DIN 111 oder nach Kundenwunsch
- Auch Sonderscheiben > Ø 2.500 mm möglich
- Verstärkte Ausführungen für große Förderhöhen
- Individuelle Ausführung der Welle-Nabe-Verbindung
- Lauffläche ballig nach DIN 111 oder Wölbhöhe nach Anforderung
- Viele Abmessungen ab Lager verfügbar



Ausführung der Welle-Nabe-Verbindung als zylindrische Bohrung mit Nut und Stellschraube, mit TaperLock-Buchse oder Spannsatz.



Ballige oder dachballige Ausführung der Lauffläche. Optional mit Gurtführung durch Bordränder an den Außenkanten.



Gurtscheibe mit galvanisch vernickelter Oberfläche zur Verwendung in der lebensmittelverarbeitenden Industrie.

BESCHICHTETE GURTSCHLEIBEN

Für eine optimale Haftreibung bieten wir eine zusätzliche Reibbeschichtung der Gurtscheiben mit **Gummi, Silikon oder Polyurethan** an. Diese Antriebselemente finden vorwiegend Verwendung als Kopfscheibe für Becherelevatoren oder im Transportanlagenbau. Ab 500 mm Kranzbreite werden die Gurtscheiben mit doppeltem Armkreuz oder doppeltem Boden ausgerüstet. Das erhöht die Stabilität und Leistungsfähigkeit. Bei Kranzbreiten oberhalb von 750 mm können auch mehrere Scheiben auf einer Welle kombiniert werden, die zusammen ballig oder dachballig ausgeführt werden.

Die Gummierung findet, gemäß den Vorgaben von FDA und BfR mit entsprechender Farbgebung (weiß, blau, pink etc.), auch Verwendung in der Lebensmittelindustrie.

- Fertigbohrung mit Nut und Stellschraube, alternativ auch mit TaperLock-Buchse oder Spannsatz
- Standardgummierung in Rautenform, Härte 60-65 Shore, Materialstärke 10 mm
- Schwarze Gummierung auch in öl- und fettbeständiger Ausführung erhältlich
- Weiße Gummierung für die Lebensmittelindustrie ist FDA-/ BfR-konform
- Standardmäßig gewuchtet in Gütestufe G 16, Wuchtgüte G 6,3 und G 2,5 möglich
- Gängige Ausführungen ungummiert ab Lager verfügbar
- Kurzfristige Lieferung aus Lagervorrat über Rahmenaufträge



Schwarz rautierte Oberfläche: Auf Wunsch öl- und fettbeständig, vulkanisiert oder verklebt. Hohe Temperaturbeständigkeit.



Weiß rautierte Oberflächengummierung für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie. Konform zu Vorgaben von FDA und BfR.



Galvanisch vernickelte und weiß gummierte Sonderausführung mit Führungsnut für den Einsatz in der Lebensmittelbranche.

GITTERSCHEIBEN / STABTROMMELN

Gitterscheiben, auch Stabtrommeln genannt, kommen vorwiegend als Fußscheiben bei Becherelevatoren und Transportbändern zum Einsatz. Wir fertigen diese Bauteile in unterschiedlichen Durchmessern (355 bis 1.000 mm) und Kranzbreiten (140 bis 500 mm). Durch die Kombination mehrerer Gitterscheiben auf einer Welle, die zusammen ballig oder dachballig ausgeführt werden, können auch Kranzbreiten über 2.000 mm realisiert werden.

Die Ausführung der Lauffläche in Stabform verhindert, dass Schütt- oder Transportgut zwischen Scheibe und Gurt gerät, dort zerquetscht wird und ein Durchrutschen des Gurtes verursacht. Schäden oder Verschleiß am Antriebsgurt werden reduziert. Alle Typen werden von uns als Ausführung mit nur einem stabilen Boden gefertigt. Abweiskegel sind daher nicht erforderlich.

- Standardwerkstoff: Gusseisen EN-GJL-200 bis EN-GJL-300 nach DIN EN 1561
- Anpassung der Geometrie an jeweilige Antriebssituation
- Fertigbohrung mit Nut und Stellschraube, auch mit Taper Lock-Buchse als Welle-Nabe-Verbindung möglich
- Balligkeit nach DIN 111 oder nach individueller Vorgabe
- Oberflächengrundierung zur Vermeidung von Korrosion
- Individuelle Oberflächenbehandlung und Sonderlackierungen nach Absprache
- Konservierung der Funktionsflächen mit Sprühwachs/ -öl
- Vorproduzierte Scheiben ab Lager verfügbar
- Lieferung als fertig montierte Baugruppe inkl. passgenauer Welle
- Kurzfristige Verfügbarkeit von Ersatzteilen bei Maschinenstillstand
- Verfügbare Kranzbreiten: 140 | 160 | 180 | 200 | 224 | 250 | 280
300 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 mm

Außen-Ø [mm]	Anzahl Stäbe	Kranzbreiten [mm]	
		min.	max.
315	-	140	500
355	18	140	500
400	20	140	500
450	18	140	500
500	18	140	500
520	18	140	500
560	24	140	500
630	30	140	500
710	30	140	500
800	30	140	500
900	36	140	500
1.000	40	140	500

Individuelle Geometrienauswahl durch hohe Variantenvielfalt



Vorproduzierte Rohteile sind bis zu einem Durchmesser von 630 mm ab Lager verfügbar und kurzfristig lieferbar.



Mehrere Gitterscheiben werden als Einheit auf einer Welle ballig oder dachballig ausgeführt. Der mehrteilige Aufbau erleichtert die Montage.



Die Lieferung als fertigmontierte Baugruppe inkl. passgenauer Welle minimiert den Montageaufwand und reduziert die Kosten.

PRODUKTÜBERSICHT

EISENGIESSEREI UND MASCHINENFABRIK

Antriebsscheiben

Keilriemenscheiben | Flachriemenscheiben | Schwungscheiben | Gitterscheiben | Zahnriemenscheiben
Gummierte Scheiben | Geteilte Scheiben | Aluminium Scheiben



Antriebstechnik Zubehör

TaperLock Spannbuchsen | Motorspannsysteme | Industrieriemen | Gummifederelemente | Schwingelemente
Spannelemente | Fundamentklötze | Wellen und Walzen



Neugierig geworden?

Weitere Informationen auf www.luetgert-antriebe.de



Unser kompetentes Team berät Sie gern und entwickelt zusammen mit Ihnen die passenden Scheiben für Ihren Anwendungsfall. Zu einem persönlichen Beratungsgespräch besuchen wir Sie auch gern an Ihrem Unternehmensstandort.